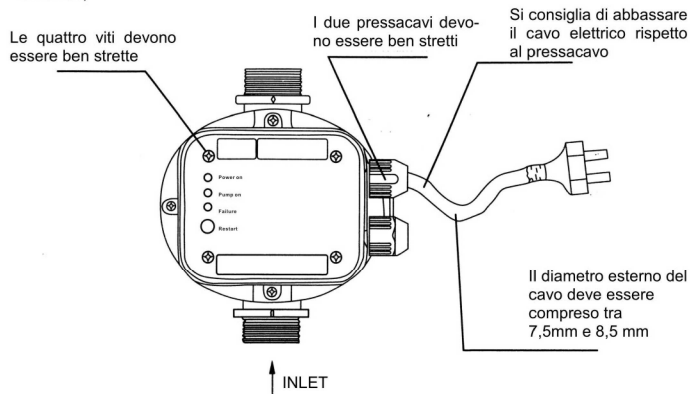


ISTRUZIONI PER UNA CORRETTA INSTALLAZIONE DI "PLUTO"

Non togliere mai la scheda elettronica dal PLUTO;
 lo schema elettrico all'interno della morsettierà mostra come eseguire il collegamento corretto;
 Un collegamento errato potrebbe danneggiare l'intero circuito elettronico;
 Il cavo utilizzato per il collegamento deve essere un cavo a tripolare comprensivo di messa a terra;
 Per poter aderire ai pressa cavi, i cavi di alimentazione del dispositivo PLUTO e della elettropompa devono avere un diametro esterno compreso tra 7,5mm e 8,5 mm;
 Le quattro viti della scheda e i due pressacavi per i cavi elettrici devono essere ben fissati e stretti per evitare che l'acqua entri nella scatola di controllo e possa danneggiare il circuito elettronico;



AVVIO

Quando **PLUTO** è connesso alla rete elettrica il led verde "**Power on**" si illumina indicando la presenza dell'alimentazione elettrica di rete, il led giallo "**Pump on**", si illumina indicando che la pompa è in Start;
 La pompa quindi mette in pressione il circuito e dopo una dozzina di secondi va in Stop;
 Se questo intervallo di tempo è insufficiente oppure se finisce l'acqua in aspirazione, la pompa va in blocco e si illumina il led rosso "**Failure**", in questo caso si deve riavviare la pompa tramite il pulsante "**Restart**" con un rubinetto aperto e attendere che il led "**Failure**" si spenga;

FUNZIONAMENTO

Ultimato l'avvio del sistema, **PLUTO** è pronto per lavorare in automatico, se accidentalmente dovesse mancare l'acqua, occludersi il tubo di aspirazione, ecc., **PLUTO** va in "**Failure**" e per prevenire danneggiamenti manda un segnale di arresto all'elettropompa;
 Sistemato il guasto o l'anomalia che ha causato il blocco dell'elettropompa, tramite il pulsante "restart" si rimetterà in funzione il sistema;

GARANZIA

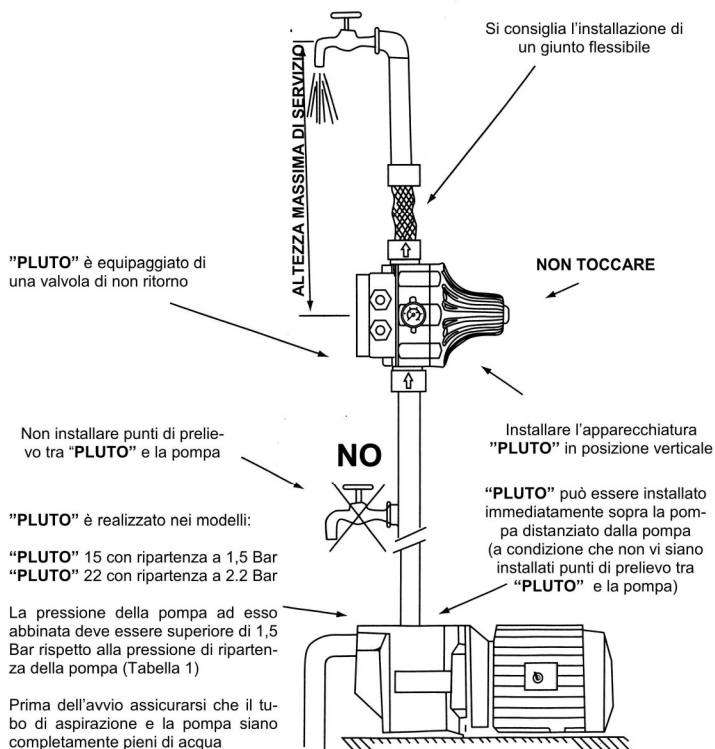
In caso di guasto contattare il rivenditore oppure scrivere una mail al servizio clienti:
support@xpowerwaterpumps.com

www.xpowerwaterpumps.com

ISTRUZIONI PER UNA CORRETTA INSTALLAZIONE DI "PLUTO"

ATTENZIONE L'altezza massima di servizio tra "**PLUTO**" e il punto più alto dell'impianto avrà delle limitazioni in funzione della pressione di avviamento. La pressione massima della pompa (in chiusura) dovrà essere superiore di almeno 1,5Bar, rispetto alla pressione di avviamento. Entrambi questi limiti sono precisati nella tabella 1 sottostante.

MODELLO	PRESSIONE AVVIAMENTO	ALTEZZA MASSIMA DI SERVIZIO	PRESS. MAX POMPA MAGGIORE DI:
PLUTO 15	1,5 Bar	10 metri	3 Bar
PLUTO 22	2,2 Bar	17 metri	3,7 Bar



www.xpowerwaterpumps.com



PLUTO

Sistemi per la pressurizzazione

Scheda identificativa Presscontrol per elettropompe

PLUTO 15 PLUTO 22



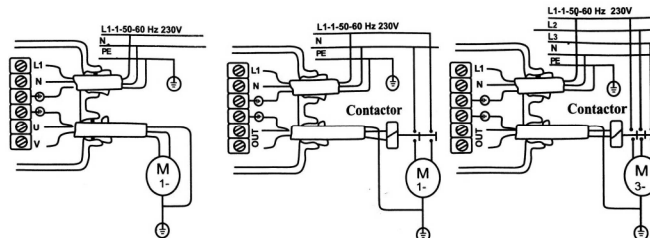
Input voltage 230V +/- 10%
 Frequency 50 - 60 Hz
 Corrente massima 10A
 Classe di protezione IP65

SPECIFICHE

Pressione massima di lavoro 10bar
 Massima temperatura ammissibile 60°C
 Connessioni IN-OUT 1" Maschio
 PLUTO 15 Ripartenza a 1,5 Bar
 PLUTO 22 Ripartenza a 2,2 Bar

www.xpowerwaterpumps.com

POSSIBILI COLLEGAMENTI ELETTRICI DI "PLUTO"



Collegamento elettrico diretto
 "PLUTO" all'elettropompa
 230Vac - 50Hz - Max 1,1 kW

Collegamento elettrico tramite relé "PLUTO"
 all'elettropompa
 230Vac - 50Hz

Collegamento elettrico tramite relé "PLUTO"
 all'elettropompa
 400Vac - 50Hz

Controllo remoto Pompe monofase

Tramite il relé si possono alimentare elettropompe senza limite di potenza

Controllo remoto pompe trifase

Tramite il relé si possono alimentare elettropompe senza limite di potenza

TIPO DI DIFETTO	CAUSE DIPENDENTI DA "PLUTO"	CAUSE NON DIPENDENTI DA "PLUTO"
La pompa non parte	La scheda elettronica è guasta	- Voltaggio non corretto - La pompa è bloccata - Cavi di alimentazione e della pompa invertiti
La pompa non si ferma	- La scheda elettronica è guasta - Il flusso stato è bloccato in posizione di aperto - Il pulsante di reset è bloccato - La pompa non ha la pressione sufficiente per consentire lo stacco	Perdite di acqua nell'impianto superiori a 0,6 l/min'
La pompa lavora a intermittenza	- La scheda elettronica è guasta - La pompa non ha la pressione sufficiente per consentire lo stacco	Perdite di acqua nell'impianto inferiori a 0,6 l/min'
La pompa è inceppata	—	- Cuscinetti bloccati - Detriti nella girante - Condensatore guasto

www.xpowerwaterpumps.com